



**Cahier des communiqués de presse des équipementiers
français à l'occasion du salon Interpack 2011**

Version française au format PDF



Pour télécharger les pièces jointes aux communiqués, se reporter au cahier original en anglais à cette adresse :

<http://www.geppia.com/geppia/easysite/geppia-int/en-us/press/interpack-2011-press-release-french-oem>

Société : **APEX AUTOMATE**

Activité : Machines de dépilage et de dépose automatique

Titre communiqué

Machine de dépose automatique de cônes emboîtés sur bouteilles

Accroche communiqué

Efficacité et précision de dépose à haute cadence

Description du produit ou service

Application : cette machine permet de déposer en automatique différents types de cônes sur différents formats de bouteilles. Elle est particulièrement adaptée dans l'embouteillage, mais aussi utile pour automatiser la dépose de produits promotionnels coniques ou de forme spécifique dans le domaine du house care par exemple.

Cadence : elle peut effectuer la dépose à des cadences de 12000 à 15000 bouteilles par heure.

Caractéristiques : le dépilateur est composé de 4 arbres planétaires montés sur un arbre tournant, terminés par une tête rotative à ventouse pour préhension, sous vide. La ventouse passe devant le magasin, appréhende l'article et en assure une dépose positive. La prise et la dépose sont synchronisées par une vanne de distribution de vide. La synchronisation du vide est réglable par une biellette. Tous les arbres sont en acier, montés sur roulement à billes étanches. Son encombrement est de 1000x1200x2230mm.

Fonctionnement : les cônes emboîtés les uns dans les autres sont déposés sur un petit convoyeur à bande d'une longueur de 850mm. Ce convoyeur est piloté par un variateur. La retenue des cônes et l'emboîtement de ceux-ci sont réalisés par deux vérins avec aiguilles de chaque côté, ce qui permet de prendre un cône et de retenir le suivant positivement. Chaque prise de cônes par ventouses est montée sur une pignonerie pour amener celui-ci en position de dépose sur le goulot de la bouteille. Le cône est encliqueté sur le goulot, jusqu'à l'épaulement de la bouteille. Une option permet la dépose de collerettes (ou cravates) sur la même machine avec un outillage adapté.

Informations techniques :

Energie : 380V triphasé

Pneumatique : 6 bars

Produits à déposer : cônes/pyramides, collerettes/cravates

Cadence : 80 à 200 cycles par minute selon le type de produits déposés

Magasin : incliné à 30° longueur 500mm ou plus selon la configuration

Options : version inox, point de colle, contrôle des produits

Société : **ARCIL**

Activité : Conception et fabrication de lignes de thermoformage intégrées

Titre communiqué

Arcil optimise la conception de ses FFS

Accroche communiqué

Cette année sur Interpack Arcil présentera en démonstration ses deux nouvelles lignes FFS à conception optimisée : la IziA4 et la EasyPlus.

Description du produit ou service

Ces deux machines sont le résultat d'un re-engineering ayant pour objectif l'optimisation de la conception des FFS Arcil de petite et moyenne capacité en vue d'une plus grande compétitivité. Après le grand succès des FFS Arcil A4, A6, A8, développées et lancées dans les années 90, Arcil utilise l'expérience de plus de 100 clients pour proposer des lignes FFS compactes à CAPEX (Capital Expenditure) et TCO (Total Cost of Ownership) optimisés.

La dernière née du Groupe, la EasyPlus, peut tourner à une cadence de 23 000 pots/heure pour des pots 125 g (avec banderole standard). Elle présente un large éventail d'options comme les grandes Arcil et accepte tous les formats de pots et de découpe 2/4/6 ou individuels.

L'IziA4, produit 14 400 pots/heure et est dédiée au format 63x63 mm (pots décor standard 125 g).

Ces deux lignes se distinguent par leur faible occupation au sol : longueur 8,50m pour la EasyPlus et 5,80m pour la IziA4. D'une esthétique soignée, elles allient ergonomie, fiabilité et performance.

Leur fabrication standardisée assure leur compétitivité sur le marché et leur disponibilité d'approvisionnement : pour des applications standard, le « Time to Market » (délai entre la commande de la machine et la mise en production) est de 6 à 7 mois pour la EasyPlus et de 4 à 5 mois pour la IziA4, au lieu de 8 à 10 mois pour les FFS classiques.

On retrouve bien sûr sur ces deux machines les mêmes caractéristiques technologiques qui ont fait la renommée des Arcil 43 000 pots/h ou 86 000 pots/h: servomoteurs indépendants pour toutes les fonctions principales, absence de mécanique sous le plan de bande; tirage numérique par chaîne à picots et roues dentées pour la bande plastique ; chauffe plastique par contact; banderolage intégré avec système « hélicoptère » spécifique Arcil; presses indépendantes, mise au pas de l'opercule par étirage avec un patin chauffant avant thermoscellage; découpe par cisaillement des pots en unitaire ou packs de 1x2, 2x2, 2x3 ; capacité à redémarrer sans pertes avec des plastiques de base PS ou PLA.

Comme les autres Arcil ultra-propres, elles sont équipées d'une hotte à flux laminaire d'air ultra-filtré sur la zone de dosage (class 100) et de dispositifs infrarouge ou rayons UVc sur l'opercule. Le nouveau doseur DosiL-PDM, volumétrique à Piston, obturateur à Disque, de conception Modulaire pour une meilleure ergonomie de maintenance, est numérique et très précis (0,3g d'écart type) .Ce doseur est extériorisé, prévu pour Nettoyage en Place, et permet de doser des produits variés, liquides, visqueux, avec ou sans morceaux, double parfum côte-côte ou superposé, twisté, à froid ou à chaud, ...

La machine EasyPlus est disponible avec une automation Simotion de Siemens, et avec HMI sur PC à écran tactile, équipé du logiciel Efidrive d'Arcil. La version Kinetics de Rockwell Automation sera bientôt disponible pour le marché américain.

Plusieurs IziA4 sont déjà en fonctionnement en Thaïlande, Iran, Malaisie chez des leaders mondiaux de produit laitier frais.

Trois FFS Arcil EasyPlus ont déjà été vendues pour des applications dans plusieurs usines russes. Le démarrage de la première ligne se fera à St Pétersbourg en septembre 2011.

Les deux machines IziA4 et EasyPlus seront présentées sur le stand Arcil équipées chacune d'une suite de ligne robotisée sous la responsabilité de la cellule Engineering Synerlink.

Société : **BERNHARDT**

Activité : Fabricant d'emballages Haute Barrière et de machines de conditionnement

Titre communiqué

Nouveau fût 30L réutilisable

Accroche communiqué

BERNHARDT révolutionne l'emballage des liquides avec un fût PEHD de 30L avec une poche flexible interne, haute barrière, jetable et recyclable.

Description du produit ou service

BIKe30

La société BERNHARDT, fabricant depuis 1956 d'emballages souples haute barrière pour poudres, granulés, produits liquides ou pâteux, poursuit ses développements et présente un nouvel emballage : le « BIKe30 » (Bag In Keg 30 litres)

L'innovation porte sur un fût PEHD d'une capacité de 30L, combiné avec une poche barrière souple, éliminant ainsi le contact entre le produit et le fût. L'intérêt principal est l'économie réalisée lors de l'utilisation du fût dans un cycle de consignation.

Les avantages sont nombreux :

Réduction des coûts :

- Le BIKe30 est 40% moins cher que ses équivalents inox
- Le fût peut être réutilisé sans opération de nettoyage
- moins d'emballages perdus
- Economie de transport grâce à un fût gerbable et 15% plus léger qu'un fût inox
- Vidange quasi-totale de la poche : réduction de perte de produit

Préservation du produit et sécurité :

- Poche à contact alimentaire
- L'absence de contact entre l'air et le produit contribue à augmenter la durée de conservation
- Elimination des risques de croisement produit
- Remplissage et vidange sans contact avec l'opérateur

Respect de l'environnement :

- Matériaux (fût et poche) entièrement recyclables

Les marchés principalement concernés sont ceux des boissons tels que la bière ou le vin, et des liquides en général. A terme, l'homologation pour le transport de matières dangereuses permettra de proposer cet emballage aux industriels des secteurs de la pharmacie, chimie et cosmétologie.

Société : **CDA**

Activité : FABRICANT MACHINES A ETIQUETER ET REMPLISSEUSES

Titre communiqué

CDA : DES MACHINES A ETIQUETER ET MAINTENANT, DES REMPLISSEUSES !

Accroche communiqué

Forte de l'acquisition d'un nouveau savoir-faire, CDA se lance aujourd'hui dans une nouvelle activité : le remplissage.

Description du produit ou service

Spécialiste dans la conception et la fabrication de machines à étiqueter adhésives, à l'origine essentiellement destinées au secteur viticole pour l'habillage des bouteilles de vin, CDA diversifie depuis plusieurs années son activité vers différents secteurs industriels comme l'agro-alimentaire, les cosmétiques, peinture, détergents, chimie, etc... en proposant de nouvelles gammes de machines performantes et fonctionnelles pour satisfaire aux exigences de plus en plus élevées de ses clients.

Ainsi, CDA a développé une gamme de machines à étiqueter automatiques linéaires très complètes, les NINON, pouvant intégrer plusieurs têtes d'étiquetage.

Ces étiqueteuses linéaires sont configurables selon les besoins du client, et les types de postes d'étiquetages adaptés spécifiquement à leurs produits.

La dernière née et la plus complète des machines comprend trois postes d'étiquetages incluant en tout 5 têtes :

- 1 poste pour étiquetage produits cylindriques avec deux têtes de pose d'étiquettes,

- 1 poste pour étiquetage produits plats ou légèrement ovalisés avec deux têtes de pose montées sur tables d'inclinaison

- 1 poste pour appliquer une étiquette sur le dessus d'un produit, pouvant également inclure un système de rabat de scellé de garantie sur les cotés.

Ces machines sont simples d'utilisation, chaque tête d'étiquetage est indépendante et montée sur colonne électrique pour régulation de hauteur et les changements de format s'effectuent sans outil supplémentaire. Elles sont commandées par automate et les réglages s'effectuent par l'intermédiaire d'un écran tactile incluant une possibilité de mémorisation.

Autre innovation chez CDA : les remplisseuses ! CDA s'ouvre un nouveau marché en se lançant dans la fabrication de remplisseuses de précision pour divers secteurs industriels.

Ayant intégré au sein de son équipe de nouveaux éléments qualifiés et dotés d'une expérience de 20 ans dans ce domaine, CDA acquiert un important savoir faire et joue la carte de la sûreté et de la qualité !

En cohérence avec la gamme des machines à étiqueter, la gamme des remplisseuses se décline en deux versions :

La ligne K-NET en semi-automatique.

Et la ligne K-LINE en automatique linéaire multi-becs.

Ces machines permettent le conditionnement de produits liquides de nature et de densité diverse.

Elles sont équipées de débitmètres (massiques ou électromagnétiques), pour un contrôle précis du dosage, des becs spécifiques permettent de contrôler le flux selon nature du produit.

Comme dans toute la gamme CDA, les remplisseuses sont pilotées par écran tactile permettant une gestion intégrale de tous les paramètres machine.

En complément est intégré un système de bouchage.

Société : **CERMEX**

Activité : Conception et fabrication d'équipements de fins de ligne pour l'encaissage, la fardelage et la palettisation

Titre de votre communiqué

VersaFilm[®], une rupture technologique dans le fardelage

Accroche communiqué

Plus innovantes, plus rapidement disponibles, moins coûteuses à acquérir et à maintenir, VersaFilm[®] illustre une nouvelle fois l'expertise globale de Cermex.

Description du produit ou service

La conception de la gamme VersaFilm[®] s'est totalement inscrite dans une logique d'architecture modulaire. Une rupture qui apporte à la nouvelle gamme de fardeleuses sans soudure Cermex des avantages en termes de qualité de réponse mais aussi d'industrialisation, avec gain de temps de développement et optimisation des coûts à la clef.

Fondamentalement, la gamme VersaFilm[®] se décompose en trois fonctions : l'entrée des produits, le dispositif de sélection et de nappage et le tunnel de rétraction. Au lieu d'aborder la réflexion avec une réponse « machine », l'architecture modulaire raisonne en considérant chaque fonction de manière isolée, ce qui décuple, au final, la valeur ajoutée globale.

Cermex apporte une réponse qui s'appuie sur l'association des 3 modules respectivement optimisés. Une standardisation très poussée **avec une réduction de 25 % des composants et pièces** accroît encore la pertinence coût et maintenance.

La simplification de la maintenance : au-delà de la réduction globale du nombre de pièces qui optimise les interventions et la gestion des stocks de pièces de rechange, la valeur ajoutée de la conception de VersaFilm[®] se traduit au niveau de la maintenance.

Une ergonomie renouvelée : la cinématique épurée et la plus grande lisibilité de la machine, globalement plus aérée, facilitent les interventions de l'opérateur. Suspendu, articulé, ultra fin, le pupitre de commande est plus accessible et moins encombrant.

Un saut technologique apportant aux utilisateurs une valeur ajoutée inégalée.

Société : **CETEX**

Activité : EMBALLAGE CONDITIONNEMENT

Titre communiqué

Deux innovations majeures dans le domaine de la fermeture

Accroche communiqué

Une machine, trois solutions : Etanchéité - Bec Verseur - Refermeture

Description du produit ou service

Deux innovations majeures dans le domaine de la fermeture et la réouverture des sacs

Ces innovations viennent concurrencer le système de fermeture des sacs par couture. La première est la création d'un bec verseur. Lors de l'application de la bande latérale, une bande moins large à ouverture rapide est également appliquée mais pré-découpée sur une longueur réglable. Le double pli est également pré-découpé. Une amorce d'ouverture est créée, le sac s'ouvre alors sur cette seule section qui prend la forme d'un bec verseur. Le marché visé de cette innovation est celui des produits qui doivent être vidés partiellement et dosés, et où le processus n'accepte aucune contamination par la chute de lien ou de fils de couture tout en apportant une notion de sécurité alimentaire et de sécurité de l'opérateur, ainsi que le marché de la grande consommation (Pet Food, litière de chat, prémix alimentaires) ou le marché industriel (colles et enduits, colorants...)

Cette solution permet un versement facile et précis du produit et une protection sanitaire. La seconde innovation est une solution de refermeture du sac avec lien solidaire. Cela consiste en l'application de la bande sur le recto du sac mais également sur une partie du verso. Lors de l'arrachage de la bande avec la tire-celle à ouverture rapide, celle-ci reste maintenue sur le sac. Le sac peut alors être vidé partiellement puis refermé par l'entourage du col du sac par la tire-celle qui sert de lien. Les principaux avantages de cette solution sont l'absence d'utilisation d'un objet tranchant, la sécurité sanitaire en évitant la chute du lien dans le contenant (silo, pétrin, mixer...), et la refermeture du sac à moindre coût (tous les avantages sont dans la fiche produit).

Ces innovations brevetées par Cetec Industrie, s'appliquent aux sacs papier, plastique et polypropylène tissé ; le prix du consommable reste inférieur à celui d'une fermeture par couture 1 fil crépon + bande easy open dans les deux cas.

Société : **CLARANOR**

Activité : Fabricants d'équipements de stérilisation en ligne des emballages par lumière pulsée

Titre communiqué

La stérilisation des emballages par lumière pulsée convainc les industriels du secteur laitier

Accroche communiqué

Déjà répandues chez les producteurs de boissons, les solutions Claranor de stérilisation des emballages font aujourd'hui leurs preuves dans le secteur laitier.

Description du produit ou service

Avec comme référence prestigieuse Nestlé Waters, Claranor s'est positionné depuis 2004 avec la lumière pulsée comme fournisseur de solutions efficaces et fiables pour la stérilisation en ligne des emballages dans le secteur des boissons.

La stérilisation par lumière pulsée ne consomme pas d'eau, ne met en œuvre aucun produit chimique, et s'intègre aisément sur les lignes de conditionnement neuves ou en rétrofit.

Ces avantages sont très significatifs en comparaison des technologies chimiques (peroxyde, acide péracétique) couramment utilisées, pour une performance équivalente en termes de niveau de décontamination : entre 3 et 5 log de réduction sur bactéries et moisissures sur des emballages tels que bouchons et pots.

Ces performances permettent de répondre aux exigences industrielles pour le conditionnement des produits réfrigérés, aujourd'hui dans le secteur des produits laitiers, et des jus réfrigérés.

Premières installations dans le secteur laitier

Les premières installations, sur lignes de production de lait frais, yaourt à boire et de desserts lactés, ont été réalisées en 2009 dans de grands groupes laitiers européens. Une dizaine d'autres machines ont été installées en 2010, qui sont actuellement en fonctionnement ou en phase finale de qualification.

Ces applications seront présentées au cours d'un **webinar**, le 28 avril (voir le site www.claranor.com pour plus d'information).

Un témoignage industriel et la présentation du partenariat avec SERAC, intégrateur des solutions Claranor et acteur incontournable du secteur des remplisseuses/boucheuses au niveau international, illustreront l'essor actuel de la technologie.

Interpack, du 12 au 18 mai, sera l'occasion pour les industriels des secteurs laitiers et boissons de venir discuter de leurs projets avec l'équipe de Claranor, qui présentera plusieurs équipements.

CLARANOR à Interpack 2011 : Hall 12, stand E 36

Société : **CLEXTRAL SAS**

Activité : Equipement et lignes de production intégrant l'extrusion bivis et le séchage

Titre communiqué

Flexibilité et nouveauté : Clextral innove dans les produits et les techniques

Accroche communiqué

Clextral développe une technologie et de nouveaux procédés d'extrusion pour fabriquer des produits fonctionnels permettant aux industriels de répondre aux tendances de consommation.

Description du produit ou service

Pionnier et leader mondial de l'extrusion « bivis » appliquée aux procédés agro-alimentaires, Clextral a innové avec le pain plat, avant d'étendre l'usage de cette technologie aux lignes complètes pour les céréales de petit déjeuner, les snacks apéritifs, l'alimentation infantile, les ingrédients, le pet food et d'autres applications.

Dans le cadre de ses programmes d'innovation en réponse aux attentes des clients et consommateurs finaux, Clextral propose de nouveaux procédés et techniques de fabrication pour des aliments alliant goût et santé. Le développement de ces nouveaux produits est mené par des équipes dédiées dans les centres de recherche de l'entreprise en France et aux Etats-Unis. Ces travaux concernent à la fois les recettes, la qualité, la forme et le goût ainsi que les aspects process et techniques permettant de fabriquer ces produits dans les meilleures conditions.

Les équipes de Clextral proposent par exemple des chips multigrain, « dipping chips », croutons extrudés pour l'apéritif ou des produits extrudés avec des inclusions visibles ainsi que des substituts de viande à base de soja. Ces nouveaux produits plus riches en fibres, moins gras, moins salés ou moins sucrés sont fabriqués avec une plus grande variété d'ingrédients et de formes.

A titre d'exemple, les snacks multigrains sont fabriqués à partir de céréales et de multi grain qui viennent se substituer aux matières premières traditionnelles : pommes de terre ou maïs. Ces chips multigrains en version frite ont une teneur en matière grasse de 40% de moins par rapport aux chips traditionnels à base de pommes de terre. Les recettes permettent d'introduire plus de 50% de céréales complètes sous différentes formes (farines, graines, grits...). Le marché potentiel pour ces apéritifs "santé" est très important.

Afin de fabriquer ces nouveaux produits avec des formes complexes et de nouveaux ingrédients, des adaptations spéciales sont réalisées sur les filières et les systèmes de coupe. Ces modules peuvent ensuite s'adapter aux machines existantes et être intégrés dans les configurations de machines en fonction des produits demandés.

Ces modules « clip-on » de Clextral permettent ainsi aux fabricants de proposer de façon réactive des produits très différents les uns des autres en réponse aux demandes du marché. Des extrudés 3D, des snacks bicolores, des céréales petit-déjeuner, des produits co-extrudés fourrés sucrés ou salés, des chips multigrain ou des « dipping chips » peuvent ainsi être extrudés sur une même machine avec une simple modification de modules. En 2010, une ligne de production de céréales petit déjeuner permettant de fabriquer jusqu'à 23 produits différents a ainsi été mise en route par Clextral en Europe centrale.

Pour s'adapter rapidement aux nouvelles tendances de consommation, le développement de nouveaux produits et la modularité des lignes de production devient un enjeu réel pour les fabricants agro-alimentaires. Clextral propose à ses clients de nouveaux produits et les solutions pour les mettre en œuvre. Les centres de recherche en France et aux Etats-Unis sont ouverts aux fabricants désirant explorer de nouvelles idées.

Société : **ETS ANDRÉ ZALKIN & CIE**

Activité : Machine à capsuler

Titre communiqué

Zalkin innove dans le contrôle qualité

Accroche communiqué

Zalkin, acteur majeur dans l'industrie du capsulage, a développé le « ZC Line », un module de contrôle qualité en ligne innovant

Description du produit ou service

La société Zalkin repousse sans cesse les limites pour développer de nouveaux produits et alloue des ressources importantes à la Recherche et Développement pour relever régulièrement de nouveaux défis.

Zalkin a récemment conçu un module de contrôle qualité en ligne, le "ZC Line", ce qui lui a permis d'étendre ses activités à un secteur de marché voisin du capsulage : le contrôle qualité.

Cette machine de contrôle en inox d'une excellente nettoyabilité est conçue pour un environnement industriel afin d'être intégrée dans les lignes d'embouteillage.

Elle est standardisée pour un fonctionnement multi-formats et est compatible avec les flacons en verre, PET, aluminium et avec les boîtes.

Elle est composée de 3 postes de mesure :

- module de mesure de couple : pour mesurer le couple d'ouverture (test non destructif) et/ou le couple de rupture des ponts et/ou le couple de survissage (tests destructifs)
- module de pesée : pour mesurer le poids des flacons (balance agréée en métrologie légale)
- module de contrôle d'étanchéité : pour mesurer la pression faisant éventuellement apparaître une fuite entre le flacon et la capsule.

Le "ZC Line" génère des prélèvements de flacons par échantillonnage automatisé (traçabilité des lots) et a un système de supervision intégré permettant de générer automatiquement l'analyse des résultats et le traitement statistique des mesures (seuils de surveillance, calcul de capabilités, ...) et d'optimiser les coûts de production grâce à des alarmes préventives en cas de détection de dérive process (optimisation des opérations de maintenance).

Société : **FARBAL PRODUCTION**

Activité : Machines d'emballage sous film

Titre communiqué

Machines d'emballage pour produits de grandes dimensions

Accroche communiqué

Changement automatique de largeur de film

Description du produit ou service

Depuis plus de 35 ans, **Farbal** est le spécialiste dans la réalisation de lignes d'emballage sous film de produits de grandes dimensions.

Farbal est partenaire des grands secteurs de l'automobile, de la literie, de l'ameublement, du bâtiment...

Reconnu comme le leader français, **Farbal** propose des solutions adaptées à vos besoins spécifiques à des coûts compétitifs.

Farbal assure la mise en service, la formation de vos équipes et développe son offre de maintenance des équipements, afin d'assurer la qualité de vos emballages de façon continue.

Farbal vous propose des machines automatiques caractérisées par :

- Des cadences rapides ou lentes
- Des installations à fardeuses multiples et adaptations particulières
- Des soudures par impulsion ou chauffe constante
- Un excellent rendement des tunnels de rétraction
- Des dispositifs de calage, de centrage, de renvoi d'angle
- Des dispositifs de rotation et de basculement

Farbal, pour ne pas avoir à choisir entre prix et qualité

Internet www.farbal.com

Contact info@farbal.com

Coordonnées : 5 ter, rue Alexander Fleming 41000 BLOIS – France

Tél.+33 (0)2 54 78 83 71 Fax.+33 (0)2 54 74 05 39

Société : **HEMA SAS GROUPE SIDEL**

Activité : Systèmes de remplissage, dosage volumétrique et pondéral

Titre communiqué

Une nouvelle génération de remplisseuses pondérales

Accroche communiqué

Un marché laitier prometteur

Description du produit ou service

Toujours à l'écoute de ses clients Hema a récemment innové en proposant la **nouvelle remplisseuse pondérale rotative « Essential »**. Son concept utilise les nouveaux développements liés à l'électronique de pesage optimisée pour cadences de 60 000 bouteilles/heure.

Elle répond aux attentes des utilisateurs en termes d'espace au sol occupé, d'ergonomie, de changement rapide d'outillage, d'économies de solutions de nettoyage et d'eau.

La remplisseuse GW peut traiter une large variété de produits comme l'huile de table, les sauces et les produits laitiers liquides.

Le marché de l'huile alimentaire

Cette nouvelle gamme de remplisseuses de 6 à 108 têtes est équipée d'un clapet déporté et de la dernière génération de capteurs en poids net avec cartes électroniques de haute performance. Les principaux avantages pour le client sont la flexibilité, la précision de dosage et la traçabilité de la production.

Disponible en monobloc avec capsuleuse rotative de fabrication renommée, la GW Essential est parfaitement adaptée au remplissage **d'huiles alimentaires**.

Le concept Combi associe la souffeuse Sidel, les fonctions de soufflage-remplissage et capsulage facilitant la conduite de la ligne et optimisant la production.

Un Marché laitier prometteur

Cette **gamme élargie de remplisseuses pondérales** est idéalement adaptée aux **produits laitiers liquides frais ou ESL** d'une durée de vie jusqu'à 60 jours ; probiotiques, smoothies ... sans ou avec particules de fruit ou céréales jusqu'à 5 X 5 X 5 mm avec la même buse.

Equipée d'un CIP-COP, stérilisée à 115° C et protégée par un flux laminaire elle permet à Hema d'afficher une très forte croissance dans les produits sensibles. Elle est également conçue pour répondre aux normes d'hygiène 3A.

De récentes applications lient les remplisseuses Hema aux souffeuses Sidel ; Le concept **Combi** associe soufflage, remplissage et capsulage de bouteilles PET sur une même machine contribuant considérablement aux réductions de différents coûts. L'hygiène est renforcée par le **Sidel Predis** pour traitement de la préforme.

Hema a aussi récemment mis sur le marché une remplisseuse multi-produits. Grâce à sa parfaite connaissance des technologies de remplissage volumétrique et pondérale, Hema propose le remplissage sur une même base d'un produit épais sur une première tourelle et remplissage d'un

produit liquide sur une seconde tourelle. Cette conception permet de répondre au marché des produits bi-phase.

Un tel synchronobloc intégrant 4 tourelles (rinçage, remplissage pondéral pour phase liquide avec pulpes jusqu'à 5 X 5 X 5 mm, remplissage volumétrique pour phase visqueuse avec morceaux de fruits jusqu'à 20 X 20 X 20 mm et capsulage) dans une **configuration ultra propre** a récemment été livré à un important groupe laitier européen. Il comprend la stérilisation des emballages par APA et eau stérile et le traitement des capsules par lumière pulsée. La machine est protégée par flux laminaire. En fonction de la recette sélectionnée et du volume à doser sur chaque carrousel la vitesse de la machine peut varier de 150 à 500 emballages/mn.

Cette configuration permet le remplissage d'une multitude de **produits laitiers liquides** comme des crèmes dessert, coulis, sauces ...

Société : **IXAPACK**

Activité : Fabrication de machines et équipements d'emballage et conditionnement

Titre communiqué

Conception et fabrication de machines de coupe & conditionnement de fin de ligne

Accroche communiqué

Des solutions adaptées à vos besoins

Description du produit

Ixapack & Selvex allient leur compétence et savoir faire pour vous proposer une vaste gamme de solutions innovantes : Diviseuses Ultrasons à poids fixes, Trieuse Pondérale, Combiné, Etiqueteuse simple et impression pose, Flowpack, Etuyeuse, Palettiseur, etc...

Suremballeuse Top Load pour une mise en fourreau de tous types de produits à l'aide d'un ou plusieurs robots de notre conception, offrant convivialité et flexibilité.

Etuyeuse de type « Top Load » conçue pour former des emballages carton à partir de découpes à plat, introduire automatiquement les produits au moyen de robot(s) tripode(s) et fermer l'étui.

Operculeuse MV1 et GV2 permettant de conditionner des barquettes injectées ou thermoformées sous atmosphère contrôlée.

Venez nous rencontrer au salon INTERPACK 2011 sur notre Stand A04 – Hall 17 !

Société : **KARLVILLE DEVELOPMENT**

Activité : Machines de transformation, d'application et de rétraction de manchons thermo rétractable/sleeve

Titre communiqué

KARLVILLE DEVELOPMENT ; Innovations & solutions en continu pour le marché de sleeve

Accroche communiqué

Karlville Development sera sous les projecteurs a Interpack 2011 avec la présentation de ses dernières innovations ; la sleeveuse SLEEVEPRO 150 et son tunnel électrique unique ; TORNADO

Description du produit ou service

La SLEEVEPRO 150 est la combinaison idéale de l'efficacité & de la fiabilité. Cette machine a été conçue essentiellement pour les petits clients d'Europe occidentale qui nécessitent des solutions fiables et flexibles mais pour qui il est important de trouver un équilibre compétitif entre coûts et efficacité. Cette machine traite jusqu'à 150 récipients par minute et peut être utilisée pour l'emballage flexible dans divers secteurs, telles que l'industrie des boissons, pharmaceutique et cosmétique, Flexible ; les changements de formats peuvent être réalisés en 15 minutes, et abordable ; son prix est très attractif pour le marché européen.

Le TORNADO possède un système de rétraction électrique intégrée, idéal d'utilisation sur des produits sensible à une rétraction par vapeur. C'est LA solution pour les applications, pour lesquelles une haute qualité de rétraction est exigée, et l'utilisation de vapeur prohibée ; contenants de forme difficile à rétracter, produits sensible à l'eau, utilisation de matériaux tel le PET. Le Tornado permet l'élimination des bulles d'air d'après rétraction, l'économie d'énergie et d'espace grâce à un design compact, une maintenance réduite grâce à sa structure simple.

Karlville dévoilera également en exclusivité sur Interpack une innovation ingénieuse et majeure qui aidera ses clients à développer le marché du manchon thermo rétractable.

CEFMA Technology, société sœur de Karlville, fera également une annonce importante durant Interpack.

Société : **LUCEO INSPECTION WORLDWIDE**

Activité : Inspection des emballages par vision (caméra)

Titre communiqué

Plus de problème d'emballage avec Luceo !

Accroche communiqué

A l'occasion du salon INTERPACK, LUCEO présentera ses machines d'inspection dédiées à l'industrie alimentaire

Description du produit ou service

Le spécialiste de l'inspection par caméra conçoit une gamme d'équipements dédiés aux exigences de qualité, de traçabilité et de sécurité sanitaire. La gamme des machines réalise le contrôle du scellage des barquettes, le contrôle de l'étiquetage (présence, relecture OCR, code barre...), le contrôle d'aspect de la charcuterie tranchée.

LabelSecure est la dernière machine de contrôle autonome qui détecte toutes les erreurs d'étiquetage pour tous types de conditionnements : fiabilité et efficacité sont obtenues grâce à la vision ! En effet, elle vérifie à la fois la présence de l'étiquette, sa position et son orientation, mais aussi les mentions légales (DLC, code à barres, datamatrix, poids/prix...) et détecte le décalage du film supérieur.

ThermoSecure contrôle, identifie, assure la traçabilité et éjecte les barquettes ayant une soudure contaminée ou un aspect visuel non conforme.

Que ce soient des produits carnés (charcuterie, salaisons, boucherie, volaille) ou des produits traiteurs, fromage, babyfood... Luceo contrôle l'emballage sur une ou deux faces.

Bénéfices

- L'amélioration de la qualité et de la production.
- La baisse des coûts d'exploitation par la suppression du contrôle manuel.
- Gestion de la traçabilité.
- Protection de l'image de marque du produit.

Pour en savoir plus, retrouvez-nous sur le stand Hall 06 Stand D10/D13 du 12 au 18 mai 2011 au Parc des Expositions, Düsseldorf

À propos de Luceo Inspection Worldwide

Luceo Inspection Worldwide est une branche d'activité du Groupe Tiama leader mondial en solutions innovantes d'inspection à base de la technologie vision. Luceo dont le siège social est situé en France (Vern-sur-Seiche), est composé de 25 personnes. Luceo conçoit, fabrique et installe des gammes d'équipements dédiés aux exigences de qualité, de traçabilité et de sécurité sanitaire des emballages individuels.

Société : **MECAPACK**

Activité : Fabricant de machines de conditionnement primaire : thermoformage et operculage.

Titre communiqué

Mecapack : une solution globale de conditionnement

Accroche de votre communiqué

Mecapack présentera à Interpack ses nouvelles gammes d'operculeuses et de thermoformeuses, ainsi que des modules de chargement de produits et d'encaissage.

Description du produit ou service

Avec plus de 5000 machines en fonctionnement dans le monde, MECAPACK propose 2 gammes complémentaires de lignes de conditionnement : operculage et thermoformage. Mecapack présentera sur Interpack sa nouvelle gamme d'operculeuses : plus rapides, avec un nouveau design plus ergonomique. Cette nouvelle gamme sera présentée sous différentes configurations :

- Operculeuse en fonctionnement autonome,
- Operculeuse équipée d'un module de chargement de produits,
- Operculeuse équipée d'un module d'étiquetage poids-prix.

Cette gamme est à découvrir en exclusivité sur Interpack.

Egalement présentée cette année, une thermoformeuse FS 950, avec son design plus ergonomique. Ce nouveau design s'inscrit dans la continuité et l'optimisation du Pack Ergonomie proposé par Mecapack. Le Pack ergonomie procure une accessibilité aux outillages accrue, des temps de changement de format réduits, une amélioration sensible du TRS de la ligne de conditionnement, une réduction importante de la pénibilité du travail de l'opérateur.

Cette Thermoformeuse FS 950 sera équipée en sortie d'un module d'encaissage des produits. Ce module, un robot 5 axes, est intégré par Ildpack, spécialiste de la fin de ligne de conditionnement.

Des formeuses d'emballages en carton seront également présentées.

Depuis 2010, avec Ildpack, Mecapack propose des solutions complètes de conditionnement, de l'emballage primaire à la fin de ligne de conditionnement.

Depuis plus de 20 ans, Nutripack fabrique et commercialise des emballages alimentaires destinés aux professionnels de la restauration collective et de l'industrie agroalimentaire, ainsi que des pièces techniques en plastique injecté.

NOTRE GAMME

Spécialiste de l'injection plastique dans le domaine alimentaire, Nutripack utilise également le procédé de fabrication par thermoformage. Fabriqué à partir de matières premières de premier choix (polypropylène, APET...), l'ensemble de notre gamme garantit une conservation optimale de vos produits.

Nous proposons une large gamme de produits standards qui répondent aux différentes problématiques de conditionnement que vous pouvez rencontrer.

Que ce soit en termes de formes, de volumes et d'esthétique, Nutripack possède la solution à votre problématique.

Société : **NEWTEC**

Activité : Systèmes de palettisation fin de ligne charges unitaires et sacs

Titre communiqué

NEWTEC présente sa nouvelle application robot polyarticulée pour le sac

Accroche communiqué

NEWTEC cible la solution en robot polyarticulé pour faire face à des besoins de solution basse cadence en particulier pour des applications multi-lignes

Description du produit ou service

Issu du savoir faire de NEWTEC BAG PALLETIZING en palettisation de sac et de NEWTEC CASE PALLETIZING en intégration de robots poly-articulés, NEWTEC présente sa dernière innovation avec sa solution robot pour le sac.

Ce complément d'offre par rapport à sa gamme déjà complète de palettiseurs conventionnels, permet ainsi à NEWTEC de répondre de façon optimum à toutes les problématiques de palettisation de sacs.

Le palettiseur conventionnel restant l'appareil de palettisation qui apporte la plus grande qualité de palettisation, de stabilité et de dimensionnement de la palette, NEWTEC cible la solution en robot poly-articulé pour faire face à des besoins de solution basse cadence en particulier pour des applications multi-lignes. En fonction du type de sac et afin de pouvoir garantir la même qualité de palettisation que les solutions conventionnelles, une liste d'options déjà bien connues par NEWTEC, est disponible. Cette solution avec robot poly-articulé s'adapte à toutes les dispositions possibles ce qui lui permet d'être installée dans des espaces restreints tout en satisfaisant aux exigences de sécurité. Cette solution peut être associée à un logiciel de création de programmes de palettisation accessible aux opérateurs par une approche interactive, intuitive et ergonomique. La liaison par réseau Ethernet est également possible pour une communication avec la gestion de production et la télémaintenance.

L'outil de préhension est un outil de conception universelle, déjà utilisé dans les solutions de palettisation robot cartésien type G300. Ses performances et sa modularité n'ont cessé d'être perfectionnées au fil de ces dernières années et permettent de traiter tous type de sacs dont le poids varie entre 5 et 50 kg.

Grâce à ce complément, NEWTEC propose une offre complète de solutions de palettisation de 300 à 4500 sacs par heure et conforte sa position de leader de solution de fin de ligne pour les applications du sac. Cette combinaison d'expertise permet d'offrir au client les solutions optimum en robot poly-articulés optimum pour les applications du sac.

Société : **DS SMITH PACKAGING** (ex- Otor)

Activité : Fabrication d'emballages en carton ondulé et de machines d'emballage pour fin de ligne

Titre communiqué

Formeuse de caisse FCE

Accroche communiqué

Une technologie unique pour la formation de caisses mécanisée

Description du produit

Quand il a lancé sa technologie désormais célèbre de "formation de caisse autour d'un mandrin", DS Smith Packaging a proposé à ses clients de nouvelles possibilités dans le domaine de l'emballage. DS Smith Packaging offre des solutions de mécanisation pour la formation de caisses pour produits alimentaires et non-alimentaires. Les machines forment des emballages en carton ondulé avec ou sans encaissage, en enveloppant les découpes carton autour d'un mandrin. Ce système est conçu pour la mécanisation de formes totalement nouvelles et permet l'utilisation d'emballages beaucoup plus légers.

La dernière génération de formeuse de caisses sera exposée sur le stand. Elle est équipée en série de 14 servomoteurs et d'un mandrin réglable entièrement automatisé pour des changements de format rapides et faciles. La gamme FCE offre une précision de mise en volume inégalée à très haute cadence (65 c/mn). Cette machine forme de multiples emballages au design innovant dans une large plage de formats : emballages PAV (Prêt-à-Vendre) en une ou deux pièces, caisses présentoir, BIB (de 2 à 20 L.)...

Grâce à cette technologie, ces formeuses améliorent la productivité des lignes de conditionnement, réduisent le coût des emballages et optimisent la logistique.

Société : **PAKEA**

Activité : Machines pour la transformation de papier / carton

Titre communiqué

La Ligne de fabrication de boites carton « PRISMAPAK »

Accroche communiqué

Le **PRISMAPAK** ® est un procédé exclusif FFS de fabrication d'emballages en carton, adapté à de nombreux produits agro-alimentaires et autres. Il permet au conditionneur de fabriquer lui-même, au moment du remplissage, des emballages en carton rigides, refermables, écologiques et étanches.

Description du produit ou service

La ligne **PRISMAPAK** ® est très flexible et permet de produire des emballages de formes, dimensions et volumes très variés.

De nombreuses fermetures sont disponibles: fonds carton, membranes pelables, membranes embouties, fonds métalliques, fermetures plastiques,... De nombreuses fonctionnalités sont également offertes aux consommateurs: ouverture facile, dosage, saupoudrage, re-fermeture, inviolabilité,...

La ligne PRISMAPAK de PAKEA peut produire jusqu'à 70 boites/min.

Société : **PKB**

Activité : Machines de conditionnement pour parfums et cosmétiques

Titre communiqué

PKB monte en puissance en cosmétique

Accroche communiqué

Premier fabricant français de machines à conditionner les flacons de parfums et liquides cosmétiques, PKB a également renouvelé sa gamme de machines pour remplir les crèmes cosmétiques (pots, mascara, lip-gloss, etc)

Description du produit ou service

PKB SYNCHRO « Pots » : un succès prometteur

Un des atouts majeurs de SYNCHRO « Pots » réside dans sa très grande flexibilité. Cette machine convient parfaitement à différents types et volumes de production, des petites aux grandes séries.

Elle assure le remplissage de pots de crèmes cosmétiques à la cadence de 60 cpm. Elle est équipée de moteurs brushless qui lui permettent de s'adapter très rapidement et facilement à un large éventail de viscosités et de formats de pots (jusqu'à 250 ml). Autre point important, les changements de formats ultra-rapides sont réalisés en une dizaine de minutes.

De plus, son ergonomie est optimisée grâce à un chariot amovible qui permet de transporter et remettre en place tout le dispositif de remplissage.

SYNCHRO « Pots » est proposée avec une large palette d'options qui inclut notamment des équipements pour le dépoussiérage, la rotation du pot au poste de remplissage, le lissage de la crème, la dépose d'opercules plastiques, le thermoscellage-soudage d'opercules aluminium, etc.

Sa technologie et extrême polyvalence ont été tout de suite adoptées par plusieurs grandes marques en France et à l'export, ainsi qu'auprès des conditionneurs à façon.

PKB SYNCHRO « Mascara » pour une productivité optimale

SYNCHRO « Mascara » a été pensée dès l'origine en double application mascara/lip-gloss, pour lui donner encore plus de versatilité.

Sa conception a été étudiée pour offrir une productivité optimale : temps de changements de formats très réduits, utilisation de moteurs brushless, ergonomie renforcée, ensemble de remplissage amovible sur chariot dédié.

SYNCHRO « Mascara » fonctionne à une cadence de 60 pièces/minute.

Les brosses sont distribuées par un dispositif innovant développé et breveté par PKB.

SYNCHRO « Mascara » est déjà présente sur presque tous les continents.

PKB EKO : Machine économique

Cette remplisseuse/boucheuse économique pour parfums et produits cosmétiques est proposée en entrée de gamme à un prix 50% moins cher. Produite en série à partir de composants dont la fiabilité a été largement éprouvée, ce qui permet de réduire considérablement son coût, elle répond rigoureusement aux standards de fiabilité et durabilité PKB.

Extrêmement flexible et polyvalente, EKO permet le conditionnement de parfums (flacons et échantillons), de liquides cosmétiques (shampooings, gels, lotions, lait, coloration, roll-on) et de crèmes cosmétiques (pots et mascara).

Elle rencontre un extraordinaire succès commercial auprès de toute la clientèle, aussi bien conditionneurs à façon qu'industriels confrontés aux petites séries et aux besoins de réactivité optimale.

Des bols vibrants multiformats et surperformants

Les nouveaux bols vibrants développés et brevetés par PKB comportent une seule cuve adaptée à tous les types de pompes ainsi qu'une réglette universelle multiformats. Ils fonctionnent à des cadences élevées (jusqu'à 160 cpm) et permettent des changements de formats en moins de 5 minutes.

Un autre avantage notable est la réduction des coûts de fonctionnement grâce à la suppression des soufflettes (1500 € économie/an/équipement).

En outre, l'élimination de ces soufflettes et l'utilisation de carters insonorisés améliorent considérablement l'ergonomie et le confort des opérateurs.

Société : **SERAC**

***Embargo : pas de diffusion Presse internet avant le 30 mars
No press diffusion before March 31***

Activité : Solutions de conditionnement

Titre communiqué

Thermoformeuse Bouteilles ROLL N BLOW

Accroche communiqué

ROLL N BLOW : Une technologie innovante et économique pour la production de bouteilles à partir d'une feuille plastique.

Description du produit ou service

Serac présentera en exclusivité mondiale sur son stand à Interpack la Thermoformeuse Roll N Blow de la start-up française Agami dont Serac est actionnaire. Cette machine permet de produire des bouteilles à un coût et un poids matière bien inférieurs aux méthodes conventionnelles. Elle est basée sur une technologie innovante de thermoformage tubulaire à partir d'une feuille plastique en bobine, extrudée à plat, à grande cadence. Cette technologie autorise des formes de bouteilles hautes et rondes d'une contenance de 100 à 500 ml. Elle s'adresse aux industriels des produits laitiers frais et plus particulièrement des yaourts à boire, et également ceux des jus de fruit.

De nombreux matériaux plastiques sont compatibles avec le thermoformage (PS, PP, PLA, PET, ...). La production d'un film plastique extrudé à grande cadence sur des lignes de très grandes laizes est très économique. Le plastique passe directement de l'étape de feuille à celle de bouteille. Ce qui représente des économies d'achat de l'ordre de 30 à 50 %.

L'utilisation de bobines de feuille plastique comme matériau de base permet de réduire les coûts de transport et de stockage.

En termes d'utilités toutes les consommations sont réduites par rapport aux technologies conventionnelles.

La Thermoformeuse Roll N Blow 4 pistes présente au salon autorise une cadence de 7 000 emballages/heure. Une innovation à découvrir au salon Interpack sur le stand Serac : Hall 13 C63/D64.

Press release : www.serac-group.com/interpack2011

Date d'embargo : 31 mars 2011

Société : **SG2C**

Activité : Equipements de process et de transitique pour l'agro-alimentaire (biscuiterie, chocolaterie, pâtisserie)

Titre communiqué

Machine de dosage et de fourrage

Accroche communiqué

Dépose de pâte sur bande de four ou dans des moules ; dosage de garnitures sur des produits ou dans des recipients, injection de fourrage ou sirop dans des patisseries.

Description du produit ou service

SG2C possède une forte expérience dans la dépose et le fourrage, liée par son histoire avec SOGEM FL, qui était un des leaders du marché dans la fabrication de lignes clef en main pour le biscuit, la viennoiserie et la confiserie.

Avec un grand nombre de dresseuses / déposeuses, cappers et fourreuse livrées dans le monde entier depuis les 15 dernières années, la Concept Capper s'est fait un nom principalement sur des applications difficiles souvent pour des lignes hautes cadences, dépose layer sur biscuits rectangulaires ou applications multi-formats...

Les applications possibles sont variées : dosage de pâte, crème, chocolat, confiture, caramel, ganache guimauve, compote, yaourt, etc

Grâce à un concept modulaire, SG2C a su adapter ses machines à la demande et propose aujourd'hui une vaste gamme de solutions basiques de dosage dans des moules ou directement sur des bandes de four (solution avec trémie ou manifold), des solutions de production de tartelettes 24h/24 et cappers pour produits sandwiches.

La dépose en continu sur ou dans des produits est une des applications les plus difficiles à mettre en œuvre, surtout lorsqu'il faut la synchroniser avec le flux de production, puisque cette opération requiert une gestion précise de l'amenée des produits.

Sg2c s'adapte aux configurations, aux particularités des production, ainsi les têtes de dépose peuvent être utilisées pour l'injection dans des pâtisseries (beignets, brownies, cakes, choux, donut's, éclairs, gâteaux, muffins, tartes...) avec un ou plusieurs points d'injection par produits. Le fourrage peut se faire par dessus ou sur le coté.

Les machines d'injection peuvent être prévues en ligne avec alimentation semi ou toute automatique ou adaptées à une arrivée dans des convoyeurs à barreaux, à l'unité ou dans des barquettes.

Société : **SLEEVMACHINES**

Activité : SLEEVMACHINES, groupe Sleever International fabriquant de machines depuis 40 ans est le spécialiste mondial des machines de dépose et rétreint de sleeves thermorétractables dans la parfumerie, la cosmétique, l'alimentaire (liquide et solide), et les produits d'entretien.

Titre de votre communiqué

SLEEVMACHINES: Nouveau concept machines pour réduire les coûts de consommables...

Accroche communiqué

Jusqu'à 35% d'économie sur vos consommables

Première mondiale, SleeverMachines® groupe Sleever® présente un nouveau concept machines

Description du produit ou service

Dans un monde où la hausse des matières premières devient inéluctable du fait de la rareté du produit, il est primordial d'apporter des solutions de substitution à périmètre équivalent. Les rendements machine doivent être préservés, la qualité et le rendu visuel du produit doivent rester identiques. SleeverMachines le spécialiste mondial de l'habillage avec sleeve vous présente son nouveau concept machines pour résoudre cette problématique.

SleeverCombi : un **monobloc révolutionnaire**, ultra compact de dépose et rétreint de sleeve; Répond aux **hautes cadences** de (30 à 60 000 pph), par une **cinématique** mécanique **optimisée** réduite et allégée, **commandée par moteurs brushless**. Un **plan de défilement épuré** qui apporte totale transparence et parfaite visibilité du produit de l'entrée à la sortie de la machine. Enfin un **concept machine ergonomique**, flexible et simple d'utilisation tourné vers l'opérateur. Au delà de la performance requise pour répondre aux attentes du marché, SleeverMachines va plus loin en apportant de vraies solutions à ses clients. La technologie embarquée permet d'affiner les réglages et la sensibilité de la machine pour travailler avec des consommables (matériaux de hautes technologies, alliages, densité, épaisseur, environnement...) répondant aux problématiques d'aujourd'hui et de demain. **Le nouveau concept machine SleeverMachines** fait partie intégrante d'une approche globale, qui consiste à apporter au client la solution qui intègre la gestion de la ressource, les nouveaux matériaux, et la solution technique.

Société : **STERIFLOW SAS**

Activité Constructeur d'autoclaves pour la stérilisation et la pasteurisation

Titre communiqué

SHAKA : Secouez, c'est stérilisé !

Accroche communiqué

Ca bouge dans l'appertisation

Description du produit ou service

Après un développement de plusieurs années, la technologie Shaka™ va maintenant être mise sur le marché. STERIFLOW SAS a en effet conclu un accord de licence de fabrication avec l'inventeur Zinetec Ltd et prépare pour début 2006 la mise en service d'appareils pilote.

Durant le traitement, les récipients sont secoués à une fréquence de 100 à 200 cycles par minute. L'agitation des produits est créée par un système bielle/manivelle qui génère une translation alternative du panier. Cette agitation permet une accélération du transfert thermique. Les durées de cycle de stérilisation sont alors réduites de 5 à 10 fois par rapport aux techniques habituelles de stérilisation, en autoclave conventionnel.

La rapidité du traitement permet une qualité organoleptique et nutritionnelle très supérieure à ce qui est obtenu en autoclave statique ou rotatif. Le procédé lui-même peut s'adapter à tous les types d'emballage : boîtes, bocaux, barquettes, poches, ... et de produits : sauces, soupes, baby food, légumes, ainsi que pet food ont été testés.

Par ailleurs, il va sans dire que la courte durée du traitement améliore considérablement la productivité des équipements. On peut en effet envisager 4 ou 5 cycles de stérilisation par heure sur un appareil Shaka™.

Société **STOPPIL**

Activité : Fabricant de machines de conditionnement

Titre communiqué

REMP LISSEUSES

Accroche communiqué

Remplisseuses multiformats sans outillage

Description du produit ou service

STOPPIL fabrique des remplisseuses et des visseuses depuis + de 40 ans.

Notre gamme de **remplisseuses** va de la doseuse semi-automatique 1 tête à la remplisseuse automatique 10 têtes. Nous couvrons une cadence de 1 à 100 c/min et pouvons remplir sur nos machines standards des contenants allant de 50 ml à 10 litres.

Simplicité de fonctionnement, souplesse d'utilisation, nettoyage rapide, fiabilité et précision sont les caractéristiques de nos machines.

Nos machines peuvent être équipées de 3 systèmes de mesure différents, compteur volumétrique, débitmètre électromagnétique ou massique ceci en fonction des produits à remplir ou du secteur d'activité. (Alimentaire, cosmétique, pharmaceutique ou chimique)

Nous fabriquons aussi une gamme de **visseuses multi formats** sans outillages pour le vissage de tout type de bouchons, pulvérisateurs pompes ou sprays.

Dernière innovation : Secteur alimentaire dosage de sauces diverses, mayonnaise ketchup etc., remplisseuse linéaire avec réglage entièrement automatique, 2 circuits d'alimentation avec différentes possibilités de fonctionnement dont mode biphasé, vanne de dosage sans joints et gestion de l'ensemble par moteur brushless.

Société : **TECHNIBAG**

Activité : Lignes de conditionnement bag-in-box

Titre communiqué

Boostez vos remplissages en bag-in-box

Accroche communiqué

B'Booster optimise votre conditionnement en bag-in-box

Description du produit ou service

Moderne, robuste, performante et entièrement automatisée, la remplisseuse B'BOOSTER permet de remplir à très haute cadence des poches souples de 2 à 20L. B'Booster offre une solution de remplissage entièrement automatisée au sein d'une ligne de conditionnement compacte et évolutive: Flexi-Line®. Notre concept comprend : Formeuse de caisse+encaisseuse+fermeuse Hot-Melt. Notre solution s'adapte à de multiples liquides et emballages, alimentaires ou non.

Société : **TECMA PACK**

Activité : Constructeur de machines d'emballage

Titre communiqué

SOLUTIONS « COMPACT »

Accroche communiqué

Dans un seul châssis plusieurs fonctions regroupées.

Description du produit ou service

SOLUTIONS « COMPACT »

Véritable avancée technique, tant au niveau de la mécanique que de l'automatisme, les solutions « Compact » offrent de nombreux avantages.

Composées de modules, à la mécanique très simple, regroupés dans un seul châssis, les solutions « Compact » permettent de développer des fins de ligne personnalisées avec un encombrement optimisé.

Les solutions « Compact » sont développées par assemblage de modules tels que :

- Formation de cartons
- Préparation de groupages
- Encaissage
- Fermeture de cartons
- Empileurs – Élévateurs
- Suremballage

Le nouveau module de suremballage

**Dernier-né des modules destinés aux solutions « Compact » :
le module de suremballage.**

Afin de répondre à la demande du marché, Tecma Pack a développé un module de suremballage associé au module d'encaissage.

Des chariots transportent positivement les pots et cartonnettes de la zone de suremballage vers la zone d'encaissage. Compacité, ergonomie, simplicité mécanique, efficacité, ce nouveau module s'intègre parfaitement aux solutions « Compact » proposées.

Société : **THIMONNIER**

Activité : Fabricant de Machines de Conditionnement

Titre de votre communiqué

THIMONNIER : un nouveau pas dans l'emballage souple

Accroche communiqué

Derniers développements dans le conditionnement aseptique pour le lait UHT et haute cadence pour le petfood.

Description du produit ou service

THIMONNIER fabrique en France ses conditionneuses pour les produits liquides et visqueux (lait, kéfir, yaourt) en sachet « coussin » P.E. (polyéthylène). Des conditionneuses verticales pour le lait pasteurisé, ultra-propre et aseptique (U.H.T.) avec une gamme de différents modèles allant d'une capacité de 400 à 12 000 sachets par heure. En 2011, Thimonnier présente une nouvelle version de sa machine aseptique THP à une, deux ou trois lignes de remplissage équipée des dernières technologies d'entraînement. Une meilleure efficacité machine !

THIMONNIER, c'est aussi historiquement l'inventeur du DOYPACK® (sachet tenant debout) avec des systèmes de dosage spécialement étudiés pour vos besoins, de 100ml à 5 Litres. Cette année verra le développement abouti d'une machine haute cadence Pet Food, 140ppm. L'ultra-propre avec un remplissage sous flux laminaire permet déjà l'élaboration de produits premium. La qualification de nos machines pour le jus de fruit se confirme également avec une nouvelle évolution vers les hautes cadences.

Enfin la détergence occupe également une place prépondérante avec une machine spécialement dédiée au fabricant et co-packer. En partant de poches, elle insert tout type de bouchon. Remplissage par bouchon sur une machine carrousel ou avec une cinétique en ligne pour des cadences supérieures – version ATEX également disponible.

Enfin une présence historique et accrue sur tous les continents permet une assistance technique complète à nos clients à l'international.

Société : **TIFLEX**

Activité : Solutions pour le Marquage la Traçabilité et le Codage

Titre communiqué

TIFLEX renforce sa gamme d'imprimantes jet d'encre Très Haute Résolution

Accroche communiqué

Nouvelle imprimante à jet d'encre Très Haute Résolution HRP 1000 R3

Description du produit ou service

TIFLEX lance une nouvelle imprimante à jet d'encre Très Haute Résolution baptisée **HRP 1000 R3**. Constructeur français de solutions pour le marquage, l'identification et le codage, TIFLEX a développé ce nouveau matériel pour répondre aux besoins en traçabilité logistique des produits industriels. Dernière née de la gamme HRP commercialisée depuis 10 ans, c'est la troisième génération de cette imprimante à succès.

Adaptée aux industries logistique, agroalimentaire, pharmaceutique, chimique, **HRP 1000 R3** imprime jusqu'à 100m / min sur une hauteur maximale de 200 mm.

Textes, logos, codes à barres (1D) et Datamatrix (2D) peuvent être marqués sur tous types de supports (carton, bois, papier). Compatible UNICODE (chinois, arabe, cyrillique...) **HRP 1000 R3** propose une unité de pilotage avec ou sans écran pour une communication réseau.

L'interface a été entièrement repensée et gagne en intuitivité. L'écran tactile et l'unité centrale sont plus ergonomiques pour une intégration facilitée dans tous les environnements.

HRP 1000 R3 garantit une relecture optimale des codes à barres grâce à sa qualité d'impression et à des encres à fort contraste.

Les encres utilisées sont non toxiques, sans solvant et sans odeur dans le respect de la démarche environnementale de l'entreprise. Enfin, le nettoyage est programmable et se fait automatiquement avec une récupération.

Avec cette nouvelle imprimante, TIFLEX affirme ses ambitions et renforce sa position d'acteur incontournable du marquage en France et à l'International.